Automação

Centros de Controle de Motores de Baixa Tensão





CCMs BT WEG

Os CCMs BT WEG foram desenvolvidos para atender aos mais diversos segmentos de mercado, atendendo a requisitos de qualidade e performance comparáveis aos melhores produtos disponíveis no mercado internacional.

Projetado com um alto índice de padronização, este produto permite facilidades de montagem, instalação, manutenção, expansões futuras e intercambiabilidade entre gavetas de mesmo modelo de CCM e de mesmo tamanho e função.

Certificados de acordo com a norma NBR IEC 60439 -1 - TTA/PTTA e coordenação tipo 1 e 2, conforme IEC 60947, os CCM's WEG garantem alta confiabilidade de operação e manutenção. Especialmente no que se refere á norma regulamentadora NR – 10 de segurança.

Os CCMs BT WEG estão disponíveis em duas versões:

- CCM convencional composto por colunas compartimentadas com gavetas fixas ou extraíveis;
- CCM inteligente apresenta as mesmas características do CCM convencional. Contudo, neste caso, cadagaveta que compõe o conjunto pode incorporar uma chave soft-starter, um inversor de freqüência ou um relé microprocessado acrescentando funções de proteção,monitoração, controle e comunicação em rede Fieldbus com acesso a sistemas digitais de controle e supervisão.

Aplicação

- Químico e Petroquímico
- Siderurgia e Metalurgia
- Papel e Celulose
- Mineração e Cimento
- Alimentos e Bebidas
- Plástico e Borracha
- Automobilístico
- Cerâmico
- ■Têxtil
- Refrigeração
- Outros segmentos



Características

	MODELO	CCM - 03	CCM - 04	CCM - 05					
	Entradas e saídas de cabos	Infe	erior						
	Classe de tensão	69	0 V						
ဟ	Frequência	50/60 Hz							
ELÉTRICAS	Corrente nominal	Barramentos principais até 3150 A (outras sob consulta) Barramentos verticais: 630 e 800 A	até 2500 A is: 630 A						
ш	Corrente de curta duração (1s - simétrico)	50 e 80 KA (ensaiados no CEPEL) 50kA							
	Temperatura ambiente	40°	C (*)						
	Elevação de temperatura	Conforme NB	R IEC 60439-1						
	Altitude máxima	1000) m (*)						
	Grau de proteção	IP-42 (outros graus de	proteção sob consulta)						
	Instalação	Abrigada							
	Espessura das chapas	Estrutura: 12 MSG - Porta frontal: 14 MSG Fechamento/ Blindagem: 14 MSG	Estrutura: 12 MSG - Fechanento: 10 Blindagem: 14 M						
MECÂNICAS	Tratamento superficial de chapas e barramentos	Chapas externas: Processo químico de fosfatização Barramentos: Processo galvânico de estanhagem Partes internas, e blindagens: Chapa zincada							
MEC	Acabamento das superfícies tratadas		para portas, laterais e teto Pintura epóxi para estrutura e rodapé (*)	i					
	Dimensões das colunas	Altura: 2300 mm - Largura: 75	50 mm - Profundidade: 600 mm						
	Dimensão do compartimento de cabo	Altura: 1760 mm - Largura: 250 mm	Altura: 1980 mm - Largura: 250 mm						
	Forma Construtiva	3b e 4b (opcional)							

^{*} Outros sob consuta

CCM03-CCM03i / Características Construtivas

O número máximo admissível de gavetas de mesmo tamanho em uma coluna está indicado na tabela abaixo:

Gaveta Fixa	Gaveta Extraível	Número Máximo	Altura da Gaveta (mm)
GW-16	GNW-16	11	160
GW-32	GNW-32	5	320
GW-48	GNW-48	3	480
GW-64	GNW-64	2	640
GW-80		2	800
GW-96		1	960
GW-112		1	1120
GW-128		1	1280
GW-144		1	1440
GW-160		1	1600
GW-176		1	1760

Gavetas



Detalhes do compartimento da gaveta extraível (GW 16)

Gaveta extraível GNW-64 (com Soft-Starter)



Gaveta extraível GNW-16 (Partida Direta)



Gaveta extraível GNW-32 (Partida Reversora)



Gavetas extraível



- O acesso para gavetas e compartimentos é frontal. Na porta das gavetas estão fixados os puxadores, manoplas, instrumentos, botoeiras e sinaleiros.
- Existem 4 tamanhos de gavetas extraíveis que podem ser especificadas (GNW16 a GNW64), de acordo com o tipo de equipamento utilizado ou o tipo de partida, potência do motor ou carga a ser acionada.
- Compartimento lateral de bornes com acesso frontal. Nas diversas configurações, o fornecimento básico de uma gaveta extraível do CCM consiste de:
- Circuito de entrada e saída;
- Circuito de partida estrela-triângulo;
- Circuito de partida direta, com ou sem reversão;
- Circuito de partida compensada (sob consulta);
- Circuito de partida com soft-starter;
- Circuito de partida com inversor de frequência;
- Console de comando basculante, o qual proporciona acesso à parte traseira dos botões e sinaleiros, facilitando a manutenção.



Vista interna dos compartimentos, sem gavetas

Detalhes do compartimento da gaveta extraível (GW 32)

CCM03-CCM03i / Intertravamento

Aplicação

- Os intertravamentos mecânico e elétrico* das gavetas permite a execução de 3 posições: INSERIDA (I): entrada de força da gaveta energizada e pronta para funcionamento; TESTE (T): entrada de força da gaveta desenergizada, possibilitando somente testes do circuito de comando; EXTRAIDA (E): circuitos de força e comando desenergizados possibilitando a retirada da gaveta.* Posição de teste válida com fonte de comando geral.
- Quando da utilização de seccionadora ou disjuntor para comando sob carga, não há possibilidade de abertura da porta com o circuito sob tensão. Para isto será necessário desligar a seccionadora ou o disjuntor.
- Possibilita a colocação de até 3 cadeados quando a porta da gaveta está fechada, para segurança total do operador. Um moderno sistema em forma de caracol garante o perfeito contato elétrico entre garras de força e o barramento vertical.
- Este sistema faz com que as garras se desloquem de

- forma linear, independente da força empregada pelo operador nas manobras de inserção e extração da gaveta.
- O barramento principal está localizado na parte superior da coluna ou opcionalmente na parte inferior da mesma;
- O barramento vertical está localizado atrás da coluna, protegido por um duto metálico evitando toques acidentais. Através de orifícios especialmente projetados é possível a medição por termovisão nos contatos das garras.
- A barra terra está montada horizontalmente no compartimento oposto ao do barramento principal, sendo fixada na estrutura da coluna;
- A barra neutro é constituída de barra retangular e está montada isoladamente no compartimento do barramento principal.
- O barramento vertical para configuração extraível possui obturadores (guilhotinas) automáticos que impedem o toque acidental ou inadvertido, quando as gavetas forem retiradas de seus compartimentos.

Barramentos



Vista posterior do CCM, barramento vertical no duto metálico e garras de saída

Intertravamento



Vista do sistema de intertravamento



Vista do caracol utiliizado no comando das três posições

Dimensionamento físico orientativo de gavetas para partidas de motores (*)

	Gaveta		Partida	a Direta		Partida Reversora				Partida com Soft-Starter				
'	aavela	GNW-16	GNW-32	GNW-48	GNW-64	GNW-16	GNW-32	GNW-48	GNW-64	GNW-16	GNW-32	GNW-48	GNW-64	GW-96
(3)	220 V	0,16 a 10	12,5 a 30	40 a 75	100	-	7,5 a 12,5	15 a 40	50	5	10	15	50	75
ncia	380 V	0,16 a 20	25 a 50	60 a 125	150	-	12,5 a 25	30 a 50	-	10	15	30	75	150
Potêr	440 V	0,16 a 20	25 a 50	60 a 150	-	-	15 a 30	40 a 50	-	10	20	60	100	150

^{*} Sob consulta para chave de partida Estrela/Triângulo

	Coursts	Partida com Inversores de Freqüência											
	Gaveta	GNW-16	GNW-32	GNW-48	GNW-64	GW-80	GW-96	GW-112	GW-112				
(S)	220 V	1,5	4	-	7,5	-	25	40	50				
Potência	380 V	1,5	5	7,5	15	30	50	75	100				
Potê	440 V	1,5	6	7,5	15	30	50	75	100				

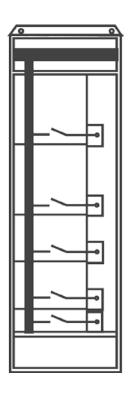
CCM03-CCM03i / Forma Construtiva 4b

Buscando o atendimento as necessidades no aumento de segurança com relação ao manuseio, manutenção e operação a WEG desenvolveu o CCM03 / CCM 03i na forma construtiva 4b, segundo a NBR IEC60439.

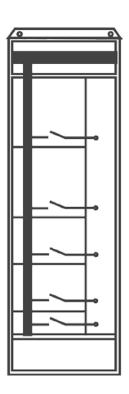


Formas Construtivas

Forma 4b



Forma 3b



- As conexões dos condutores de força estão dispostas num mesmo compartimento (Compartimento de Bornes e Cabos), porém há uma proteção individual contra contatos acidentais.
- Serviços de manutenção são totalmente seguros, pois outras unidades que estiverem energizadas estarão com suas conexões protegidas.
- As conexões dos condutores de força estão dispostas em um mesmo compartimento (Compartimento de Bornes e Cabos).
- Serviços de manutenção exigem cuidados, pois no mesmo compartimento as conexões de outras unidades poderão estar energizadas.



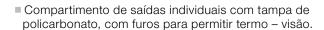
CCM03-CCM03i / Forma Construtiva 4b (opcional)

- Na forma construtiva 4b o acesso traseiro é necessário (conexões e cabos na parte posterior)
- Portas posteriores bipartidas reduzindo o espaço necessário para o acesso posterior, aumentando a área de circulação / escape nesta região em caso de emergência.





Abertura da tampa articulada somente com a gaveta da posição extraída.







Barramentos verticais com tampa perfurada para termovisão e articulada para maior segurança.

CCM04-CCM04i

- O CCM-04 foi especialmente projetado para atendimento a requisitos como:
- Maior facilidade na montagem, instalação e manutenção;
- Maior número de gavetas por coluna (até 18):
 - 7 tamanhos diferentes de gavetas extraíveis;
 - 12 tamanhos diferentes de gavetas fixas;
- Segurança na operação;
- Intercambialidade entre gavetas do mesmo tamanho;
- CCM-04i Versão Inteligente As gavetas podem incorporar chaves soft-starters, inversores de freqüência ou relés inteligentes;
- Redes de comunicação Profibus, Devicenet ou Modbus;
- Sistemas de supervisão e controle dos motores, via rede de comunicação.



Gavetas





Gaveta GEW-110 e GEW-165

Gaveta	Gaveta	Número	Altura da
Extraível	Fixa	Máximo	gaveta (mm)
GEW - 110	-	18	110
GEW - 165	GFW - 165	12	165
GEW - 220	GFW - 220	9	220
GEW - 330	GFW - 330	6	330
GEW - 440	GFW - 440	4	440
GEW - 550	GFW - 550	3	550
GEW - 660	GFW - 660	3	660
	GFW - 880	2	880
	GFW - 1100	1	1100
	GFW - 1320	1	1320
	GFW - 1540	1	1540
	GFW - 1760	1	1760
	GFW - 1950	1	1950

CCM04-CCM04i / Barramento / Intertravamento

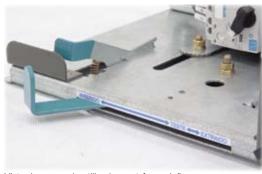
Barramentos

- O barramento principal está localizado na parte superior da coluna;
- A barra terra de cobre está montada horizontalmente na parte inferior e verticalmente dentro do compartimento de cabos;
- Barramento vertical está localizado atrás da coluna;
- Barramentos de saídas para conexão de cabos alimentadores;
- Placa isolante opcional para proteção do barramento vertical.



Conexão dos cabos de força e comando

Intertravamento



Vista do comando utilizado nas três posições

Os intertravamentos mecânicos e elétricos das gavetas permitem a execução de 3 posições:

Inserida-Teste-Extraída

- Não há possibilidade de abertura da porta com o circuito sob tensão. Torna-se necessário desligar a seccionadora ou disjuntor;
- Possibilidade de utilização de até 3 cadeados na manopla do dispositivo de força para seccionamento e/ou proteção.

Dimensionativo típico orientativo de gavetas para partidas de motores (*)

Partida Direta						Partida Reversora				Partida com Soft-Starter												
Gav	veta	GEW-110	GEW-165	GEW-220	GEW-330	GEW-440	GEW-550	GEW-660	GEW-110	GEW-165	GEW-220	GEW-330	GEW-440	GEW-550	GEW-660	GEW-110	GEW-165	GEW-220	GEW-330	GEW-440	GEW-550	GEW-660
(cv)	220 V	6	25	30	40	75	-	-	-	-	10	15	25	-	40	-	5	7,5	10	15	30	50
Potência 60 Hz	380 V	6	50	-	75	250	-	-	-	-	15	30	-	50	75	-	10	15	-	30	60	75
Poté	440 V	4	60	-	75	150	-	-	-	-	20	30	-	60	75	-	10	15	20	30	60	100

				Partida com	Inversores d	e Freqüência		
G	aveta	GEW-110 GEW-165		GEW-220	GEW-330	GEW-440	GEW-550	GEW-660
(cs)	220 V	-	1,5	4	4	-	-	15
Potência (cv) 60 Hz	380 V	•	1,5	4	5	7,5	15	20
Pot	440 V	ı	1,5	4	6	7,5	15	20

^{*} Sob consulta para chave de partida Estrela - Triângulo

CCM05

O CCM-05 foi especialmente projetado para atendimento a requisitos como:

- Maior facilidade na montagem, instalação e manutenção;
- Maior número de gavetas por coluna (até 18):
 - 6 tamanhos diferentes de gavetas extraíveis;
 12 tamanhos diferentes de gavetas fixas;
- Segurança na operação;
- Intercambialidade entre gavetas do mesmo tamanho.



Gavetas



Gaveta G5E - 165



Gaveta G5E - 165 (Partida Direta)

Gaveta Extraível	Gaveta Fixa	Número Máximo	Altura da gaveta (mm)
G5E - 110	-	18	110
G5E - 165	G5F - 165	12	165
G5E - 220	G5F - 220	9	220
G5E - 330	G5F - 330	6	330
G5E - 440	G5F - 440	4	440
G5E - 550	G5F - 550	3	550
	G5F - 660	3	660
	G5F - 880	2	880
	G5F - 1100	1	1100
	G5F - 1320	1	1320
	G5F - 1540	1	1540
	G5F - 1760	1	1760
	G5F - 1950	1	1950

CCM05 / Barramento / Intertravamento

Barramentos

- O barramento principal está localizado na parte superior da coluna;
- A barra terra de cobre está montada horizontalmente na parte inferior e verticalmente dentro do compartimento de cabos;
- O barramento vertical está localizado atrás da coluna;
- Barramentos de saídas para conexão de cabos alimentadores;
- Duto metálico para proteção do barramento vertical.



Conexão dos cabos de força e comando

Intertravamento



- Os intertravamentos mecânicos e elétricos das gavetas permitem a execução de 3 posições:
- Inserida-Teste-Extraída
- Não há possibilidade de abertura da porta com o circuito sob tensão. Torna-se necessário desligar a seccionadora ou disjuntor;
- Possibilidade de utilização de até 3 cadeados na manopla do dispositivo de força para seccionamento e/ou proteção.

			Partida Direta						Partida Reversora					Partida com Soft-Starter					
G	aveta	G5E-110	G5E-165	G5E-220	G5E-330	G5E-440	G5E-550	G5E-110	G5E-165	G5E-220	G5E330	G5E-440	G5E-550	G5E-110	G5E-165	G5E-220	G5E-330	G5E-440	G5E-550
(c)	220 V	6	25	30	40	75	-	-	-	10	15	25	-	-	5	7,5	10	15	30
Potência 60 Hz		6	50	-	75	250	-	-	-	15	30	-	50	-	10	15	-	30	60
Poté	440 V	4	60	-	75	150	-	-	-	20	30	-	60	-	10	15	20	30	60

			Partida	a com Invers	ores de Freq	üência	
G	aveta	G5E-110	G5E-165	G5E-220	G5E-330	G5E-440	G5E-550
(C)	220 V	-	1,5	4	4	-	-
Potência (cv) 60 Hz	380 V	-	1,5	4	5	7,5	15
Poté	440 V	-	1,5	4	6	7,5	15

^{*} Sob consulta para chave de partida Estrela - Triângulo

CCMs Inteligentes

O sistema inteligente do CCM pode ser composto por chaves soft-starters, inversores de freqüência ou relés inteligentes instalados nas gavetas, denominados escravos, e um controlador programável (CLP) instalado em compartimento apropriado do CCM, denominado mestre. Os dados do CLP podem ser acessados através de Interfaces Homem-máquina (IHM) ou através de microcomputadores (PC) instalados em salas de controle ou na própria estrutura do CCM.
Através da IHM pode-se:

- Comandar a partida dos motores;
- Ler os estados das gavetas (inserida, teste);
- Verificar o tempo de funcionamento, tempo de partida, último defeito, etc.

Através do microcomputador, podemos executar as mesmas funções anteriores, acrescidas de:

- Geração de estatísticas de paradas, defeitos, funcionamento, etc.
- Supervisão e controle total da planta via softwares supervisórios;
- ■Geração de relatórios e gráficos do sistema.

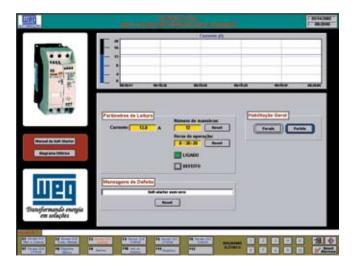
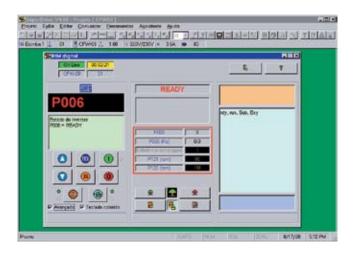


Ilustração de tela de Sistema Supervisório - Gaveta de CCM com Soft-Starter

Software de Programação Superdrive



Software de Programação via microcomputador PC, em ambiente windows, para parametrização, comando e monitoração das gavetas com Soft-Starter e Inversor de Freqüência.

O software incorpora funções para transferir o conjunto de parâmetros do microcomputador para o drive, como também do drive para o microcomputador.

A comunicação entre o drive e o microcomputador é feita via interface serial RS-232 (ponto a ponto) ou RS-485 para interligação em rede.





Comparativo Soft - Starters WEG x Relés Inteligentes

	Características		Soft-Starters WEG	Relés Inteligentes
Faixa de Ajuste d	e Corrente		0,9 a 1.400 A	0,25 a 820 A
Partida e Parada S	Suave		sim	não
	Sobrecarga por imagem térmic	a	sim	sim
	Mínima e máxima corrente		sim	sim
	Assimetria de corrente		acima de 30 %	acima de 40 %
	Limitação de Corrente		SSW-03 Plus e SSW-04 (1)	não
Proteção	Falta de Fase		sim	sim
	Proteção Térmica por PTC ou N	ITC	SSW-03 Plus e SSW-04 (1)	sim
	Rotor Bloqueado		sim	sim
	Subtensão na alimentação auxi	liar	SSW-05 (3)	sim
	Seqüência de Fase invertida		sim	sim
	Sensores de corrente internos		sim	sim
Controle e	Entradas digitais		sim	sim
Monitoração	Saídas Digitais		sim	sim
j	Saídas analógicas		SSW-03 Plus (2)	não
	RS-232		sim	sim
	RS-485 (par trançado)		sim	sim
Comunicação		Profibus - DP	sim	sim
	Protocolos	DeviceNet	sim	sim
		ModBus RTU	sim	sim

Notas: (1) disponível com soft-starters SSW - 03 Plus e SSW - 04

(2) disponível com soft-starters SSW - 03 Plus

(3) disponível com soft-starters SSW - 05

Vantagens da Utilização de CCM

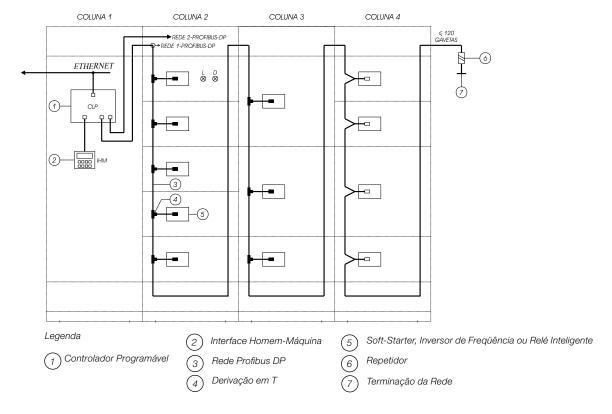
- Confiabilidade para a continuidade do processo;
- Segurança do operador na operação, supervisão e manutenção;
- Instalação em locais centralizados para facilidade de operação e manutenção;
- Versatilidade para comando e proteção de grande número de motores;
- Elevada compactação, possibilitando o máximo aproveitamento de espaço;
- Manutenção fácil e rápida, principalmente pela extração de gavetas e sua intercambiabilidade;
- Modularidade do sistema, permitindo fácil ampliação;
- Remanejamento das gavetas facilitando expansões ou alteracões;
- Elevada segurança, pois permite a execução de manutenção e outros serviços em determinado equipamento sem desenergizar os demais.

Vantagens Adicionais da Utilização de CCMi

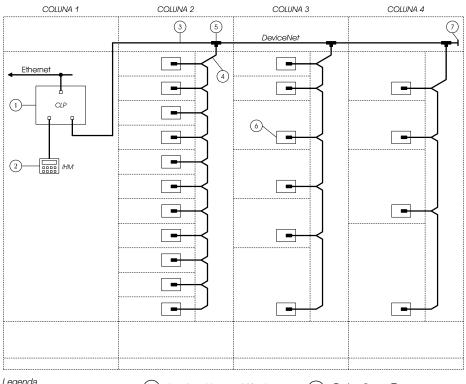
Além das vantagens descritas anteriormente, salientamos:

- Maior confiabilidade no sistema de proteção;
- Eliminação de vários componentes da gaveta como, por exemplo, contadores de hora e de manobra, relés térmico de sobrecarga convencional, transformadores de corrente, etc.:
- ■Redução da fiação de comando;
- Redução na cablagem de monitoração, supervisão e controle, pois utiliza par trançado;
- Monitoração, supervisão e controle remotamente via IHM, CLP ou PC;
- Montagem do Relé Inteligente em trilho DIN ou placa de montagem;
- Rearme do relé a distância reduzindo tempo de manutenção;
- Rapidez e precisão na identificação de defeitos;
- Automação dos registros e estatísticas de defeito por gaveta;
- Rede ProfiBus-DP normalizado mundialmente (não é rede proprietária) ou DeviceNet;
- Comunicação com outros CLP's em rede de protocolo aberto.

Exemplo de CCM Inteligente com Rede Profibus



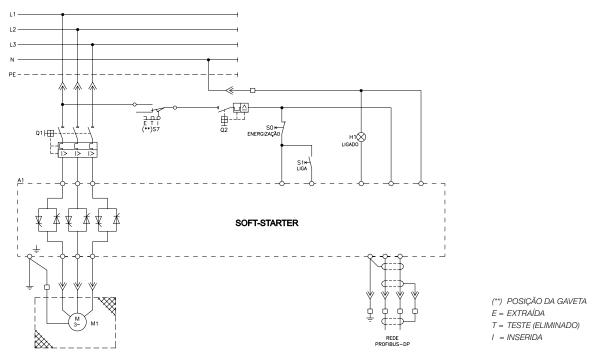
Exemplo de CCM Inteligente com Rede Devicenet



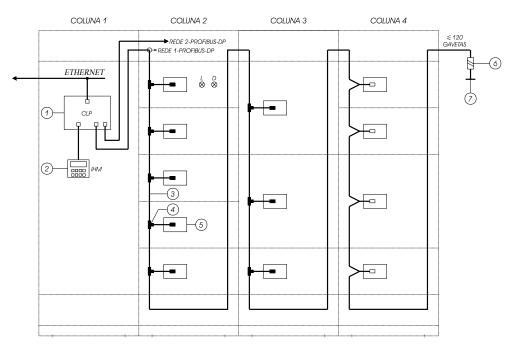
- Legenda
- (1) Controlador Programável
- Interface Homem-Máquina
- Cabo Principal (Trunk Line) (3)
- Cabo Secundário (Drop Line)
- Derivação em T
- Soft-Starter, Inversor de Freqüência ou Relé Inteligente
- Terminação da Rede



Exemplo de Gavetas para CCMs Inteligentes



Multifilar de partida com soft-starter



Arquitetura de rede de comunicação possíveis com relé microprocessado.



Classes e tipos de fiação conforme Nema

CLASSE I	O circuito de comando não contém intertravamentos entre as diversas unidades. Não há ligação com dispositivo de comando à distância	TIPO A Sem bornes no circuito de carga e no circuito de comando	TIPO B Até NEMA 3 (90A) inclusive com bornes adjacentes no circuito de comando. A partir da NEMA 4 (135 A) e unidades de distribuição, sem bornes no circuito de carga e com bornes adjacentes no circuito de comando
CLASSE II	O circuito de comando das diversas unidades é interligado entre si no mesmo painel ou em painéis diferentes e pode incluir dispositivo de comando à distância	TIPO A Não classificado	TIPO B Conforme classe 1 - tipo B, porém com interligação no circuito de comando

Normas

A linha de CCMs WEG atende as normas NBR IEC 60439 - 1, VDE 0660 P-5 e NR10 (Instalações e serviços em eletricidade). A comunicação de dados via rede profibus-DP atende a norma EN 50 170.





WEG Automação S.A. Jaraguá do Sul - SC Fone (47) 3276-4000 - Fax (47) 3276-4020 São Paulo - SP Fone (11) 5053-2300 - Fax (11) 5052-4212 automacao@weg.net www.weg.net



921.43/062008 - Sujeito a alterações sem aviso prévio. As informações contidas são valores de referência.